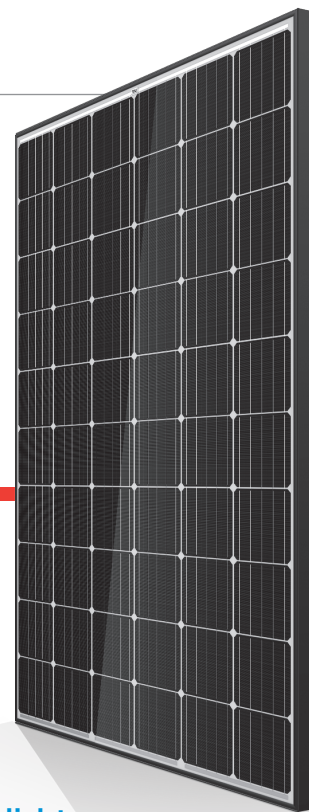


# Honey<sup>M</sup> PLUS<sup>+</sup> MODUL

TSM-DD05A.08 (II)



**60 ZELLEN**  
MONOKRISTALLINES MODUL

**280-305W**  
LEISTUNGSBEREICH

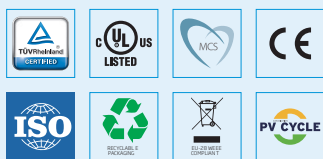
**18,6%**  
MAXIMALER WIRKUNGSGRAD

**0/+5W**  
POSITIVE LEISTUNGSTOLERANZ

Trina Solar wurde 1997 gegründet und ist heute der weltweit führende Anbieter umfassender Lösungen für Solarenergie. Enge Beziehungen zu unseren Partnern sind für uns ein Schlüssel zum Erfolg. Trina Solar liefert heute seine Photovoltaikprodukte in über 60 Länder auf der ganzen Welt und bietet seinen Kunden hervorragenden Service. Sie profitieren über unsere innovativen, zuverlässigen Produkten hinaus vom Rückhalt durch Trina Solar als starkem, bankfähigem Partner. Wir bauen auf die strategische Zusammenarbeit mit Installateuren, Projektentwicklern, Händlern und anderen Partnern zu gegenseitigem Nutzen.

## Umfassende Produkt- und Systemzertifikate

IEC61215/IEC61730/UL1703/IEC61701/IEC62716  
 ISO 9001: Qualitätsmanagementsystem  
 ISO 14001: Umweltmanagementsystem  
 ISO 14064: Verifizierung der Treibhausgasemissionen  
 OHSAS 18001: Arbeitsschutzmanagementsystem



**Trina**solar



### Hervorragendes Schwachlichtverhalten an bewölkten Tagen, morgens und abends

- Hochentwickelte Oberflächentexturierung
- Rückseiten-Passivierung
- Selektiver Emitter



### Maximaler Ertrag auf begrenztem Raum

- Leistungsdichte bis zu 186 W/m<sup>2</sup>
- Niedriger Temperaturkoeffizient steigert Energieerzeugung bei hohen Betriebstemperaturen



### Ansprechende Ästhetik für den Einsatz auf Wohngebäuden

- Dunkle monokristalline Zellen
- Schwarzer Rahmen



### Äußerst zuverlässig dank strenger Qualitätskontrollen

- Mehr als 30 interne Tests (UV, TC, HF und viele mehr)
- Interne Tests gehen weit über Zertifizierungsanforderungen hinaus
- Alle Module müssen eine Elektrolumineszenz (EL)-Prüfung bestehen
- Resistent gegen Potenzialinduzierte Degradation
- 1000 V UL/1000 V IEC zertifiziert



### Zertifizierte Beständigkeit bei rauen Umwelteinflüssen

- 130 km/h Windlast (2400 Pa)
- 900 kg Schneelast pro Modul (5400 Pa)
- 35 mm Hagelkörner bei 97 km/h
- Ammoniakbeständigkeit
- Salznebelbeständigkeit
- Beständig gegen Sand- und Stauberosion

## LINEARE LEISTUNGSGARANTIE

10 Jahre Produktgarantie · 25 Jahre lineare Leistungsgarantie

